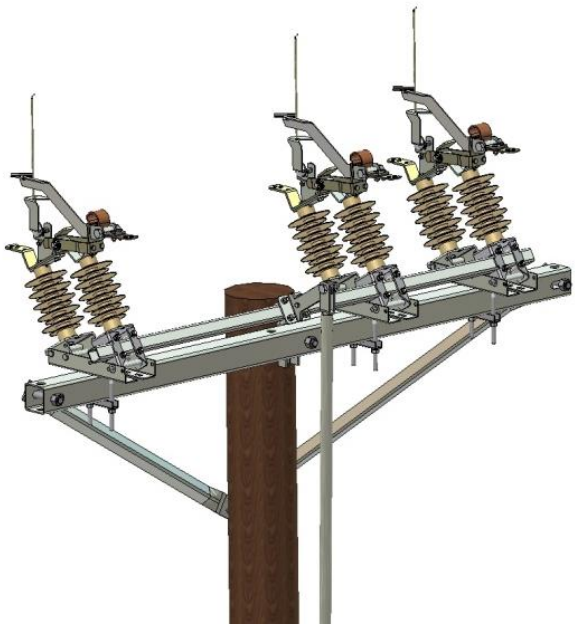
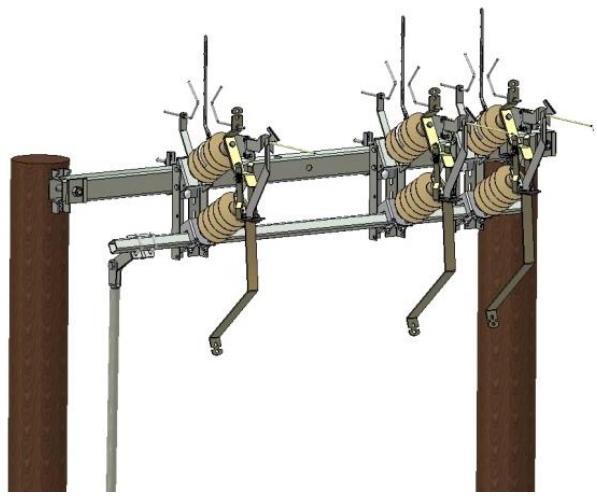
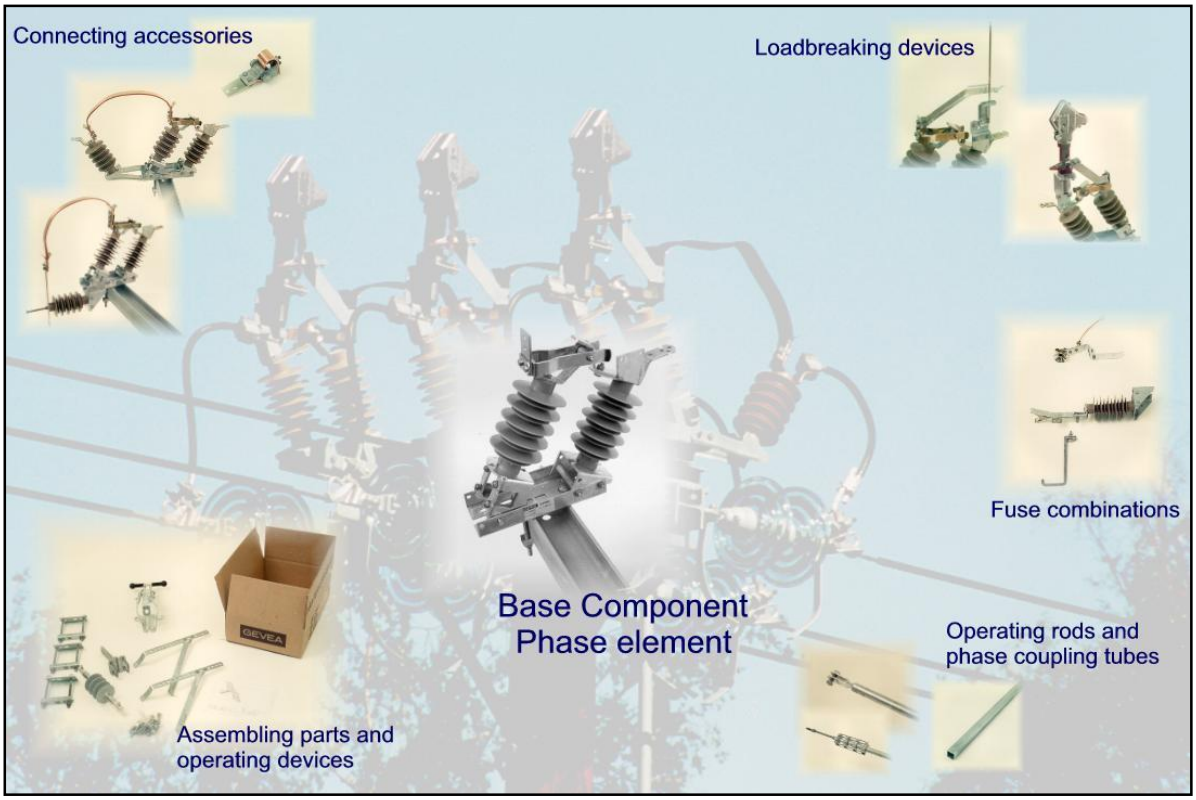
Asennusohje
GDS pylväserottimelle suomalaiseen yksi- ja kaksipylväsasemaan





Yleistä

Tämä ohje esittää miten GEVEA:n erotinsarjn GDS erottimia ja lisätarvikkeita käytetään ja asennetaan suomalaisilla yksi- ja kaksipylväsasemilla. Erotin soveltuu sekä muuntaja- että linjaerottimeksi.
Ortena käytetään palkkia 80 x 80 x 4 x 2000 tai palkkia 100 x 100 x 4 x 2000.



Toimituspakkaukset

Erotin toimitetaan seuraavasti pakattuna

1 . Erotinnavat, 3 elementin sarja — Piiskaerotin 58 219 05
Kuormaerotin 58 220 03

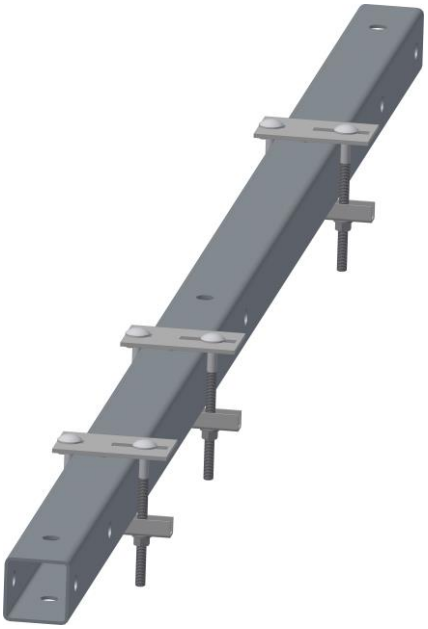
2. Asennustarvikkeet, GMU 58 219 79
1 kpl käsiohjain GHM puuruuveineen
2 kpl ohjausputkentuet puuruuveineen
1 kpl ohjausputken eristin GSI
3 kpl orren kiinnityssangat GRF1
1 kpl ohjausvipu kiinnityssankoineen

3. Ohjausputket 58 219 75
ylin ja alin ohjausputki sekä akseli GMA

4. Orret 58 219 11
58 219 12

5. Varusteet

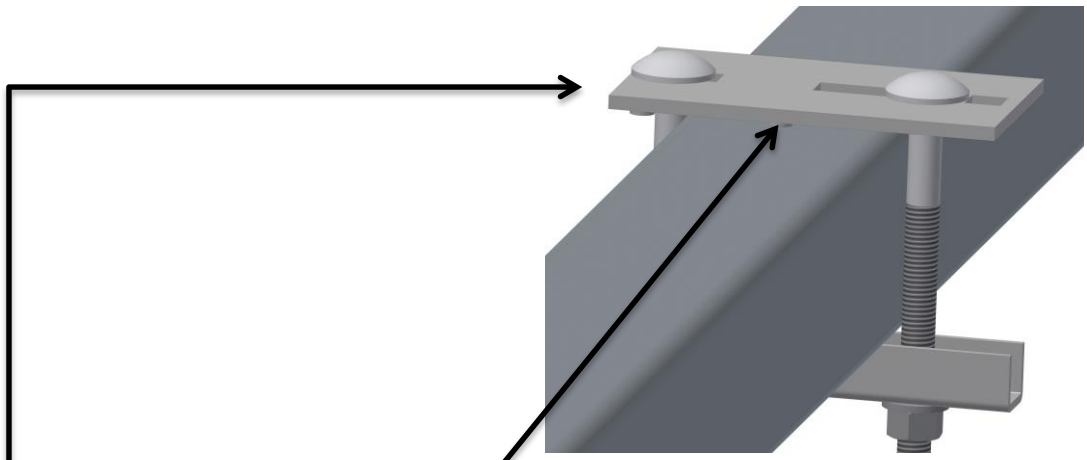
1. Napaelementtien kiinnityssangat



• Asennna kiinnityssangat määrätyllä vaihevalillä

•Asenna kaksipylväsasennuksessa myös sanka akselitukea varten GSA

• Asenna kiinnitysangat löysästi orrelle. Tässä vaiheessa kiinntyssankojen tulee päästä nousemaan 8 – 10 mm

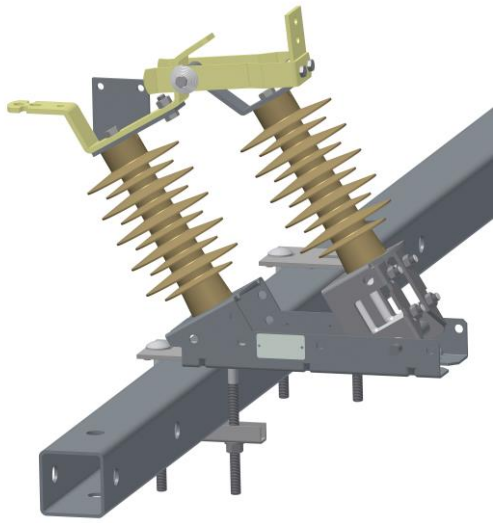


• Kiinnityssangan vastalevyn känsät asennetaan alaspäin.

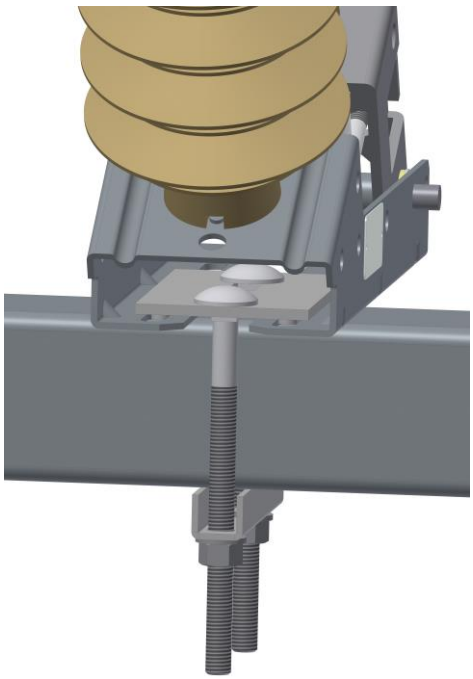
•Asennettaessa 80x80 orrelle käytetään sisempää reikää, ulompaa reikää käytetään asennuksessa 100x100 orrelle.

•Napaelementin kiinteä eristin asennetaan orren kohdalle

2. Napaelementit

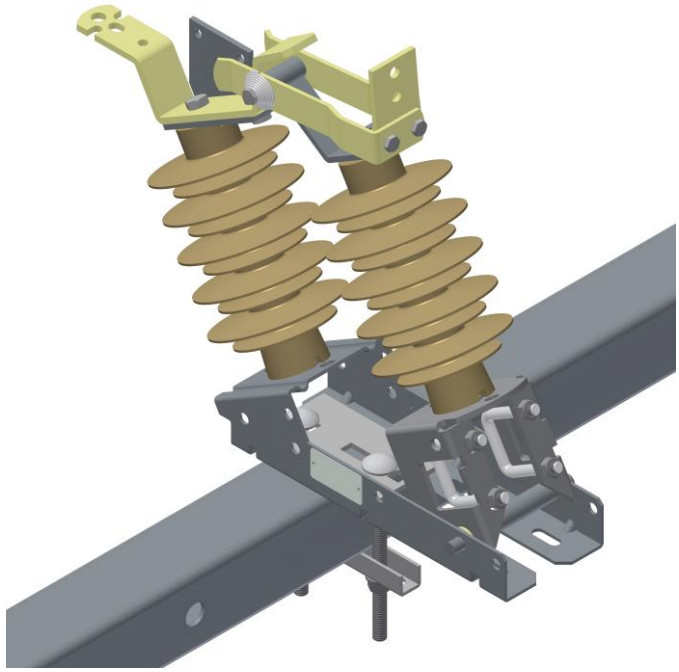


- Työnnä navat paikoilleen kiinnityssankoihin
- Älä vielä kiristä muttereita



- Nosta kiinnityssangan vastalevyä sormella kun työnnät napaa paikoilleen

- Kun napa on oikealla paikallaan, päästetään vastalevy alas

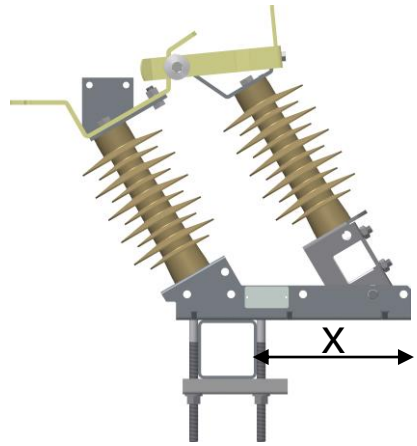


•Työnnä napoja paikoilleen kunnes rei'issä olevat känsät pysäyttävät liikkeen

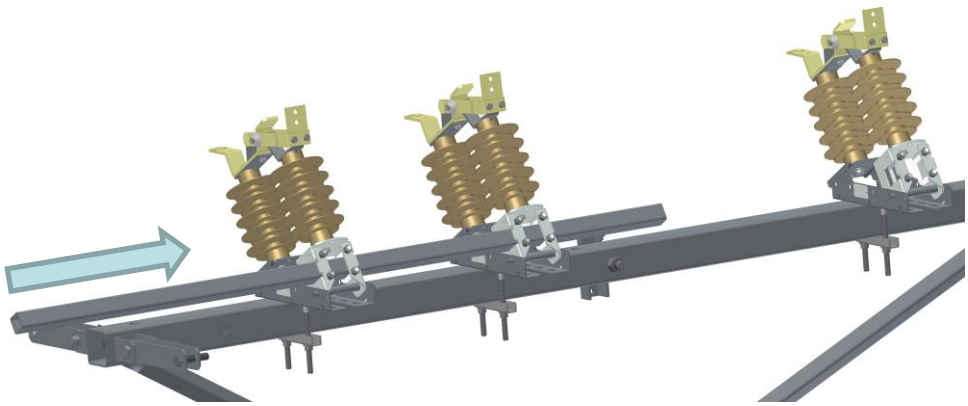
• Kohdista kaikki navat känsien avulla samalla kohdalle

•Kiristä ruuvit käsin

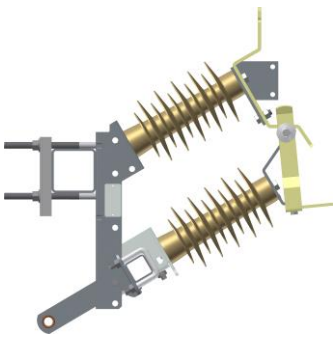
Etäisyys	X
Muuntajaerotin	210 mm
Linjaerotin	120 mm



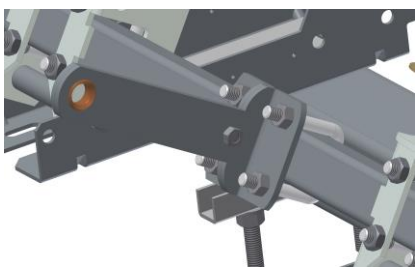
3. Akseli GMA ja ohjausvipu GMK

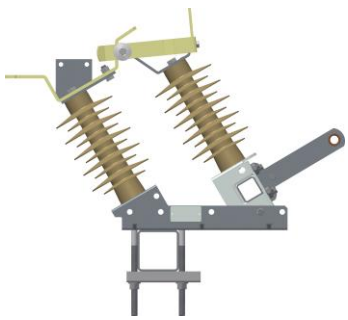


•Avaa napoja hiemanja pujota akseli kaikkien kolmen napaelementin läpi



Muuntajaerotin

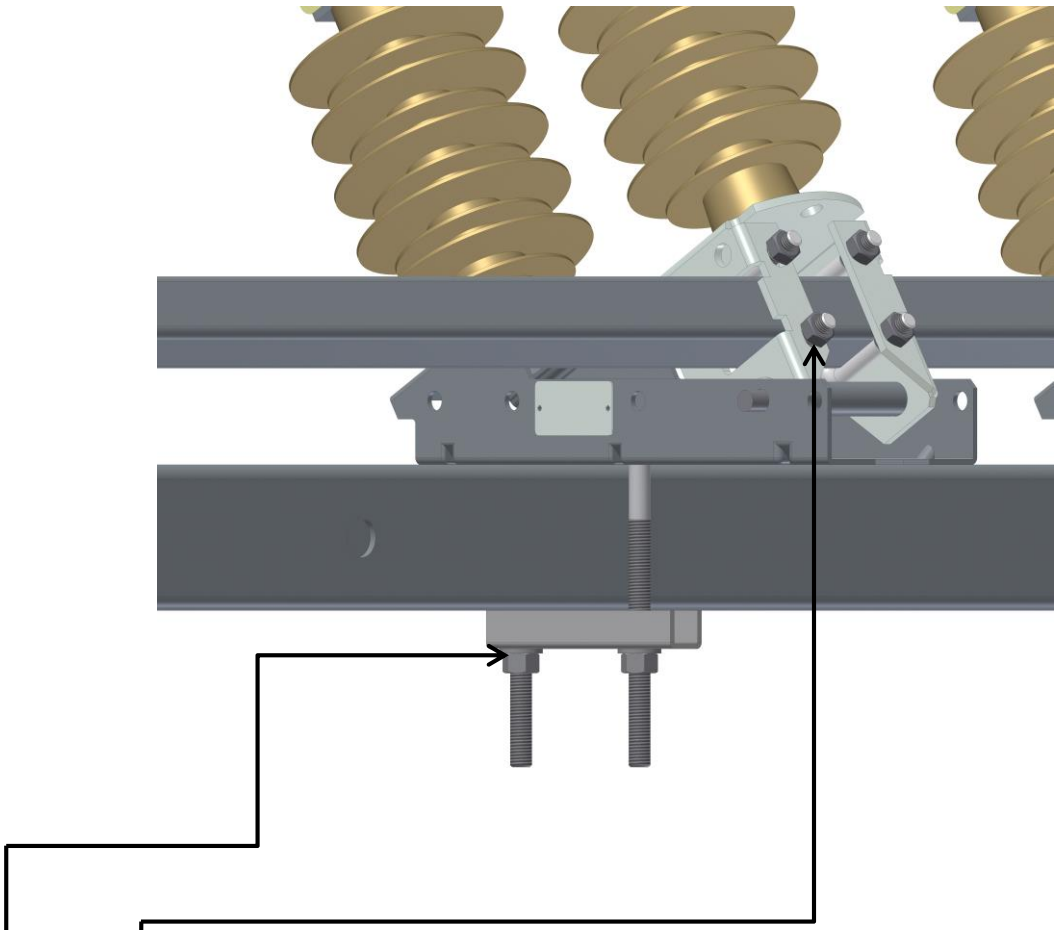




Linjaerotin

• Asenna ohjausvipu.
• Huomaa vivun asento erottimen asennustavan mukaan.

4. Kiristä kaikki ruuvit



• **Ensin** kiristä akselin kiinnitysruuvit kevyesti jokaisesta napaelementistä ja tee muutama ohjausliike

Toiseksi kiristä kiinnitysankojen pultit kevyesti

• Tarkista erottimen mekaaninen toiminta ja varmista pulttien kiristys

•Akselin kiinnitys	M10 -> 45 Nm
•Kiinnityssanka	M12 -> 55 Nm
•Ohjaus vipu	M10 -> 45 Nm

5. Käsiohjaimen asennus

• Ohjausmekanismi tulee asentaa erottimen ollessa kiinni -asennossa.

• Asenna ylempi ohjausputki ohjausvipuun

• **TÄRKEÄÄ**
Mutteri on itselukittuva, älä kiristä tiukasti

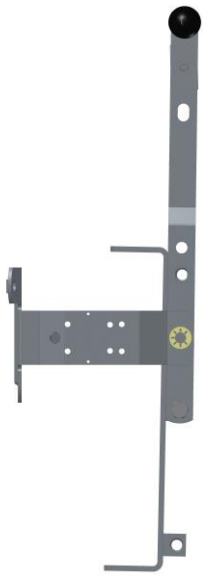
• Asenna eristin ylemmän ja alemman ohjausputken väliin

• Säädä ja lukitse alemman ohjausputken teleskooppinen säätö. (M10 45Nm)

•Asenna käsiohjain alemman putken kiinnitysruuveihin

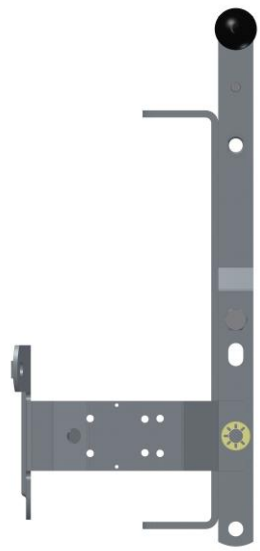
• Ohjausliikkeen hienosäätö tehdään ohjausputken alapäässä olevan kierteen ja muttereiden avulla

Käsiohjaimen asento



Käsiohjaimen asennus muuntajaerottimeen.

Käsiohjaimen asennus linjaerottimeen.



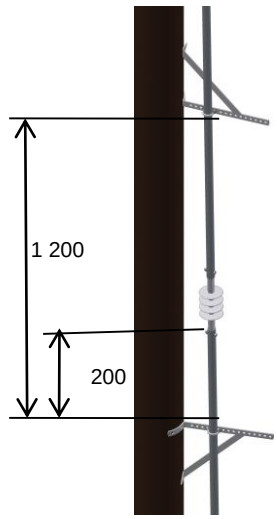
Ohjausputken tukien asennus

• Aseta U –pultit siten, että ohjausputki on täysin suora koko matkaltaan.

• Kiristä U –pultin mutterit siten, että ohjausputki kulkee kevyesti U –pultin sisällä.

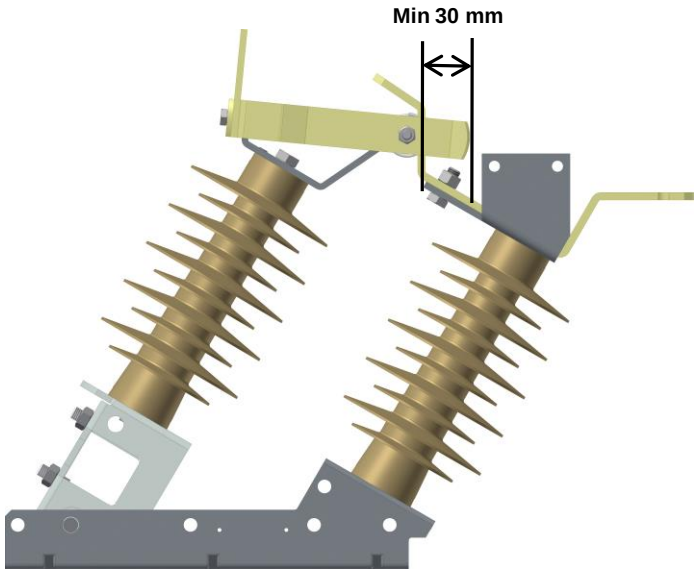
Tukien asennusmitat

• Vähintään 200 mm vapaata liikkumatilaa erottimen ollessa kiinni -asennossa

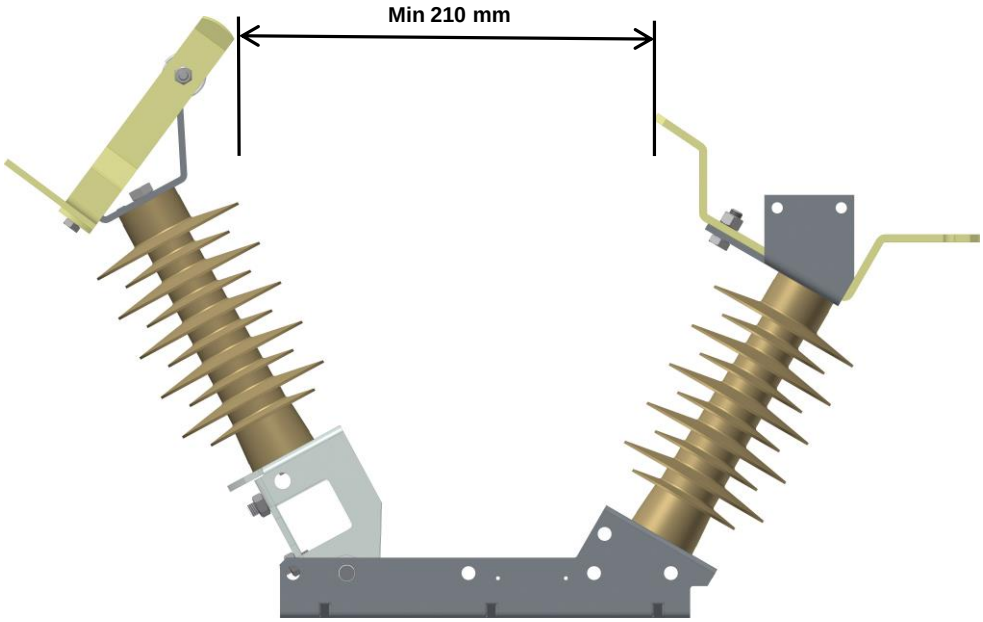


6. Lopputarkastus

• Ohjaa erotinta muutaman kerran ja tarkista erottimen mekaaninen toiminta, katkaisupiiskojen ja käsohjaimen toiminta

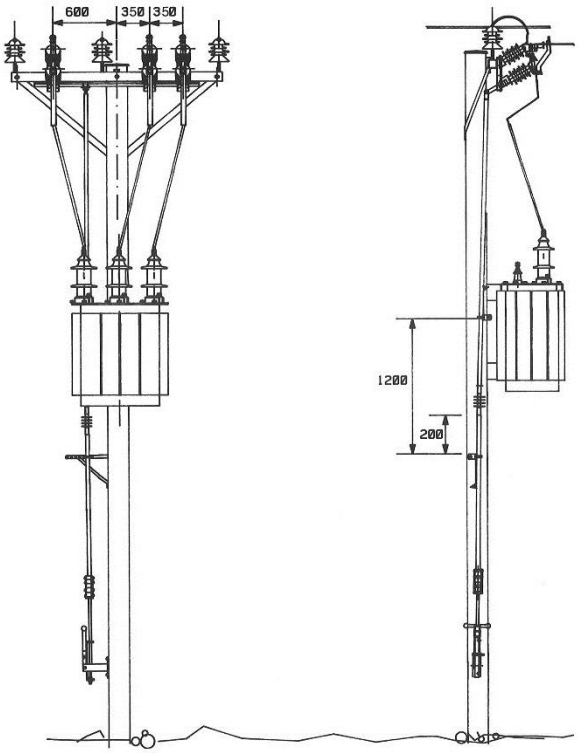


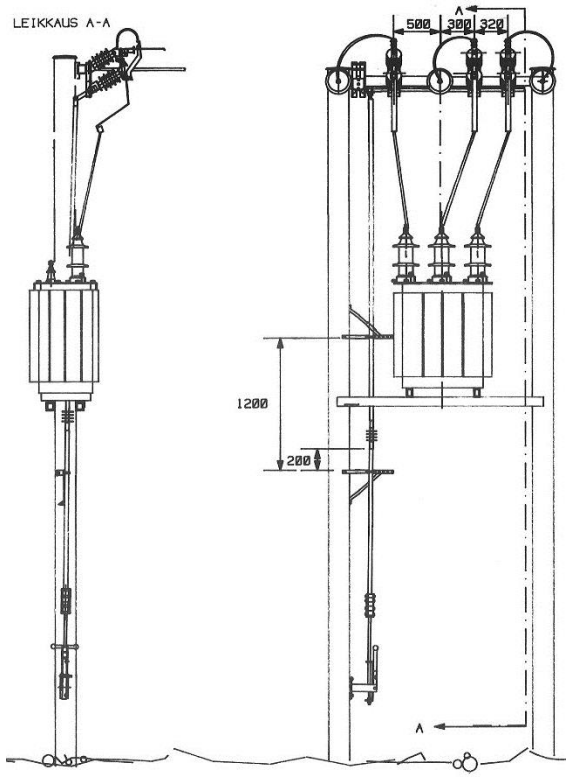
•Tarkista että koskettimet sulkeutuvat kunnolla
• Kiinni –asennossa pääkosketin on oltava vähintään 30 mm yli toisen koskettimen

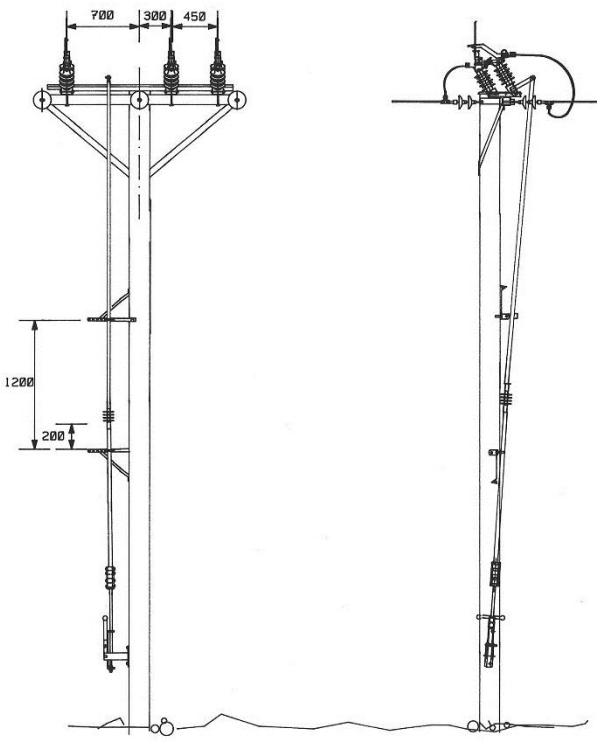


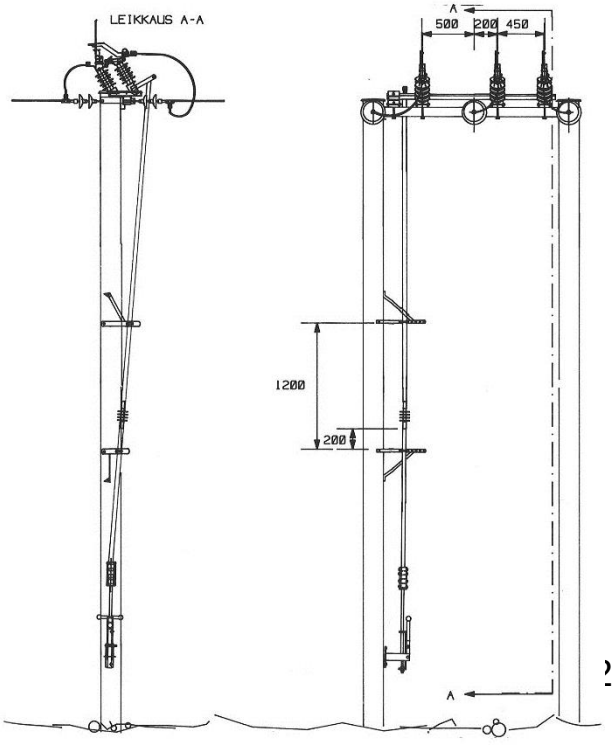
• Tarkasta että avausväli on avatussa navassa vähintään 210 mm.

7. Esimerkkejä asennustavoista

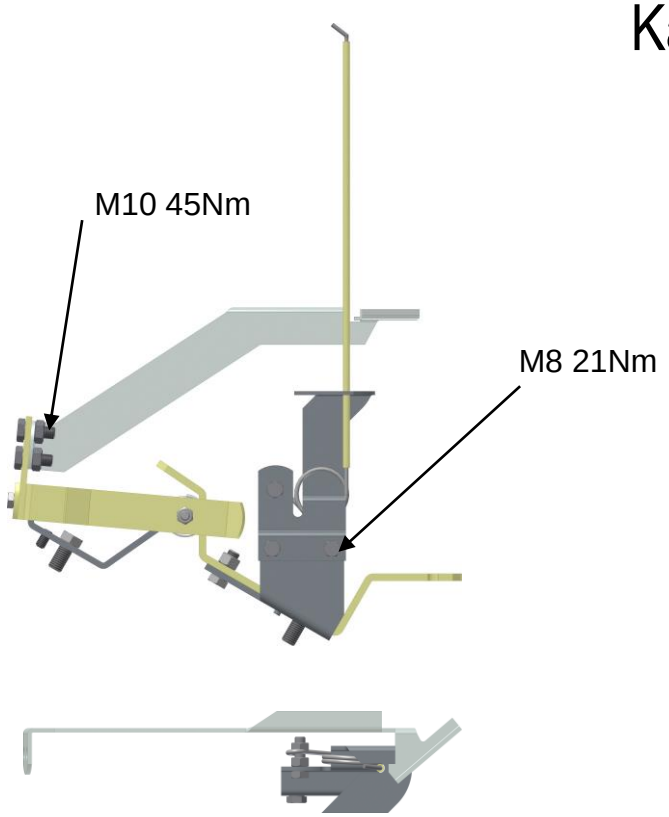


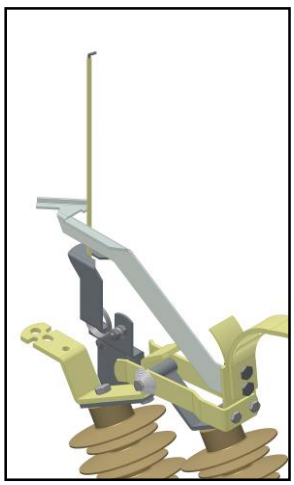




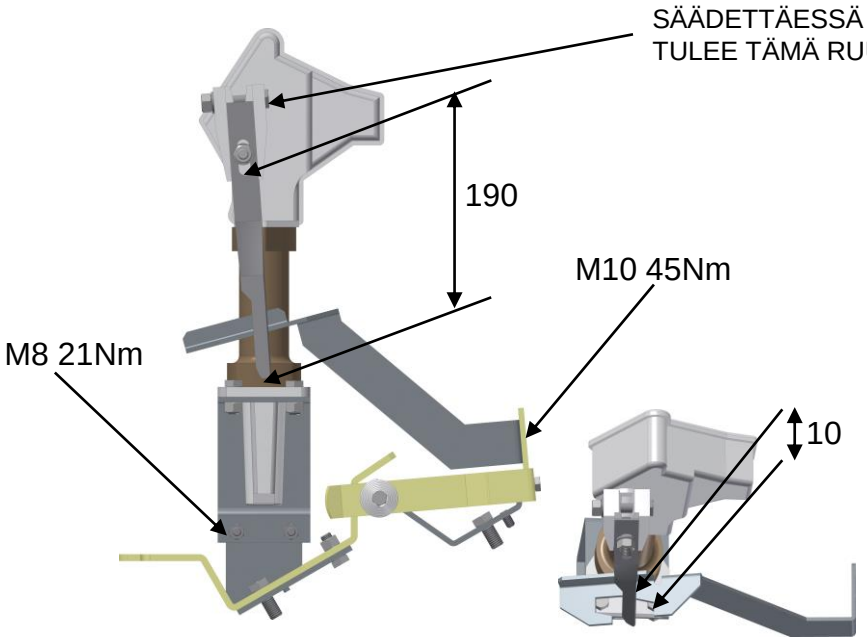


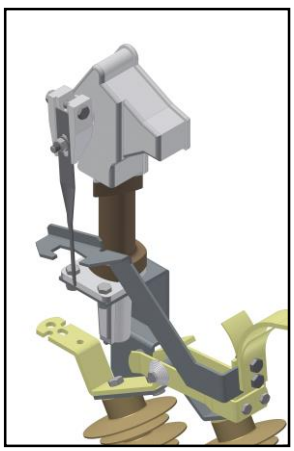
Katkaisupiiskan asennus



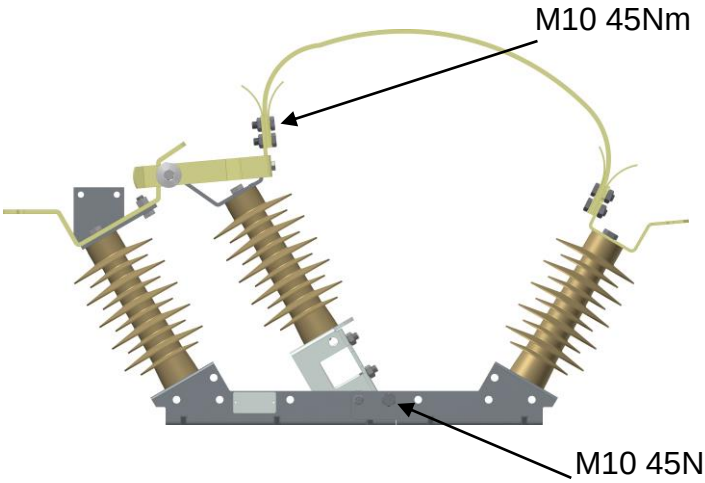


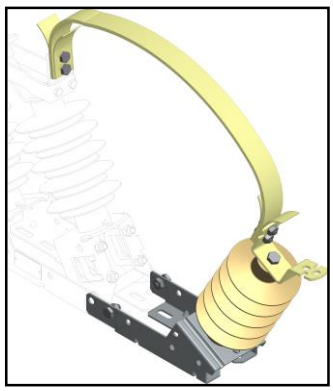
Katkaisukammion asennus



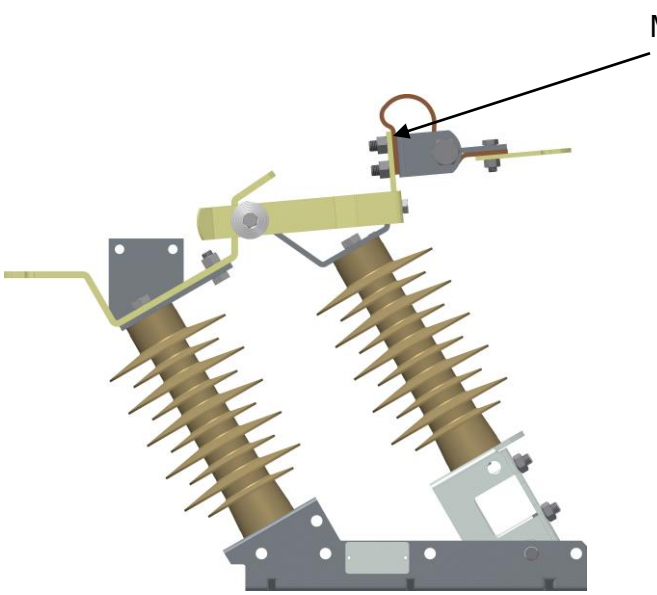


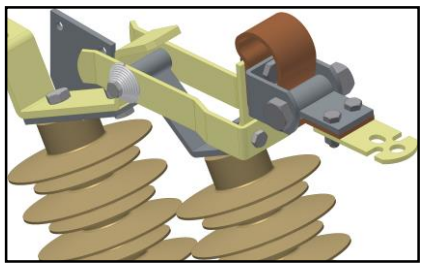
Jatko-osan GF2G asennus





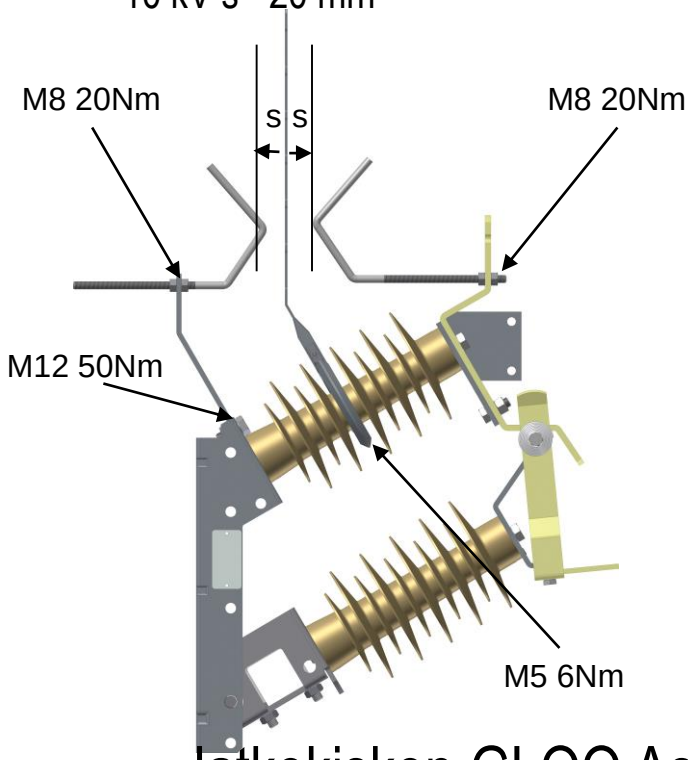
Nivelliittimen GPK asennus

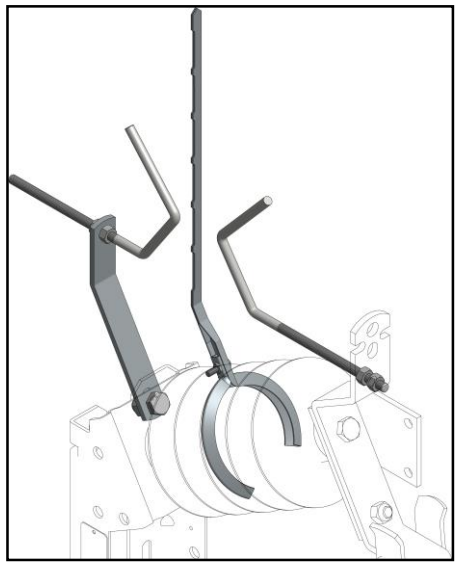




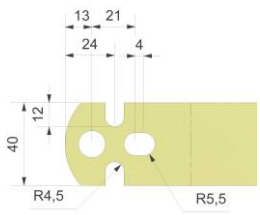
Ylijännitesuoja, kipinäväli ja lintupiikki Asennus ja säätö

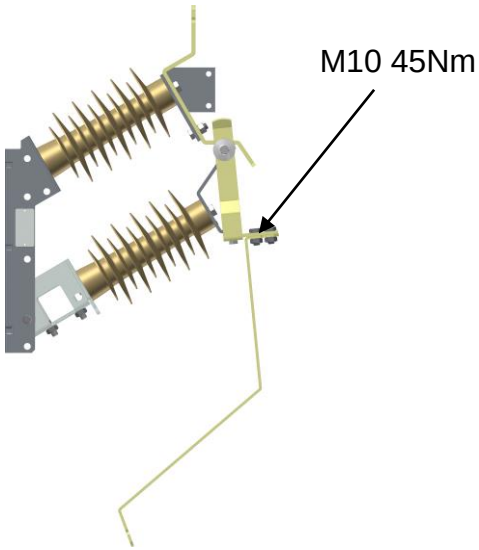
20 kV: s= 40 mm
10 kV s= 20 mm

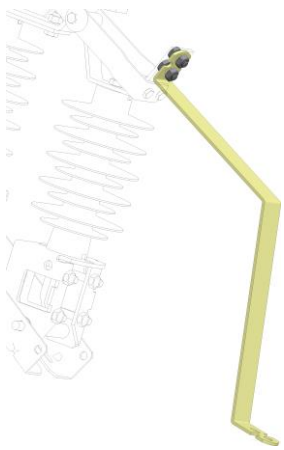




Jatkokiskon GLOO Asennus







Lisätietoja Internetissä

www.eurolaite.fi

- Tuotetietoja
- Esitteet ja asennusohjeet PDF - muodossa

EUROLAITE

Höyläämötie 11 A
00380 HELSINKI

puh. 0201557444
fax. 0201557445
eurolaite@eurolaite.fi
www.eurolaite.fi